

# ULINE

## SHRINK BANDS

1-800-295-5510  
uline.com

### INSTRUCTIONS

#### HOW TO MEASURE

Measure the diameter of the **widest part** (including flanges, curves or flares) to be covered.

(See Figures 1 and 2 for correct examples of how to measure)

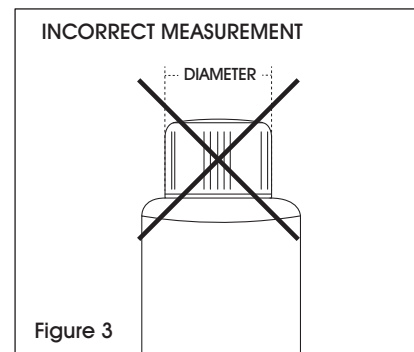
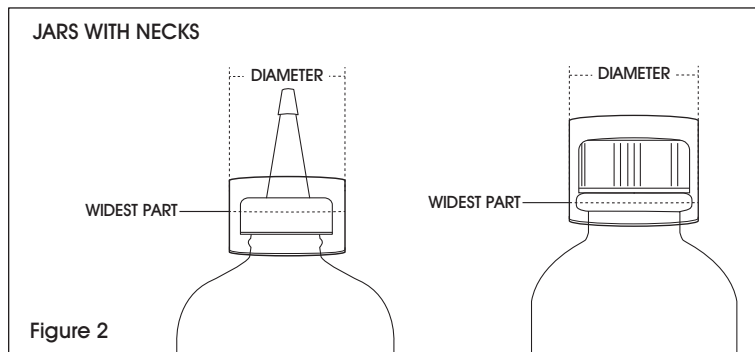
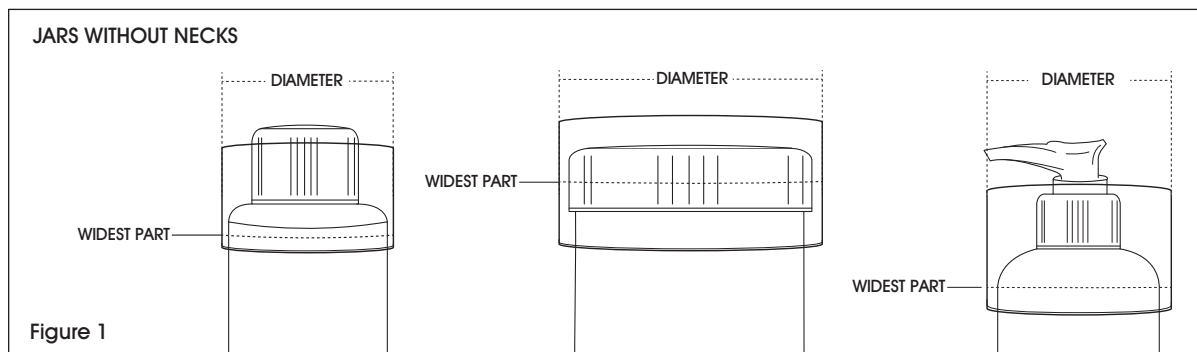
(See Figure 3 for an example of an incorrect measurement)

 **NOTE:** If the measured diameter is at the top of the range that the shrink band fits, then use the next largest size.

#### HOW TO USE

1. Slip band over cap.
2. Apply heat evenly with H-915 or H-491 heat gun.
3. Band will shrink to fit in a few seconds.

 **NOTE:** To be tamper evident, shrink bands must grip **BOTH** the bottle cap and the bottle neck.



### TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUE	RECOMMENDATIONS
Bands are burning or shrinking unevenly.	Apply heat equally around the entire circumference of the shrink band. Start and finish at the perforation.  <b>NOTE:</b> Do not keep the heat too long on one spot.

**INSTRUCCIONES****CÓMO MEDIR**


Mida el diámetro de la **parte más ancha** (incluyendo pestañas, curvas o imperfecciones) del contenedor que va a cubrir. (Vea Diagramas 1 y 2 para los ejemplos de medición correcta)

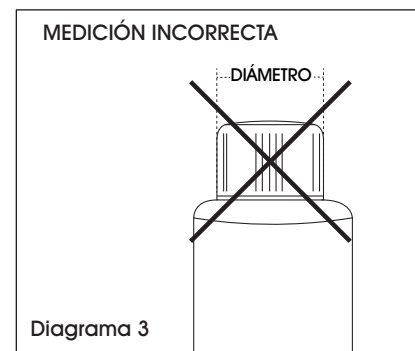
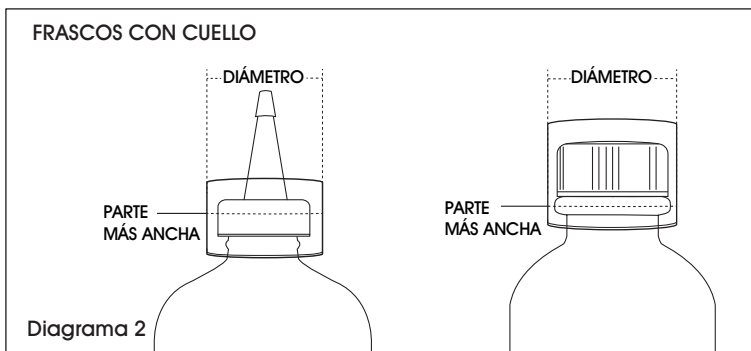
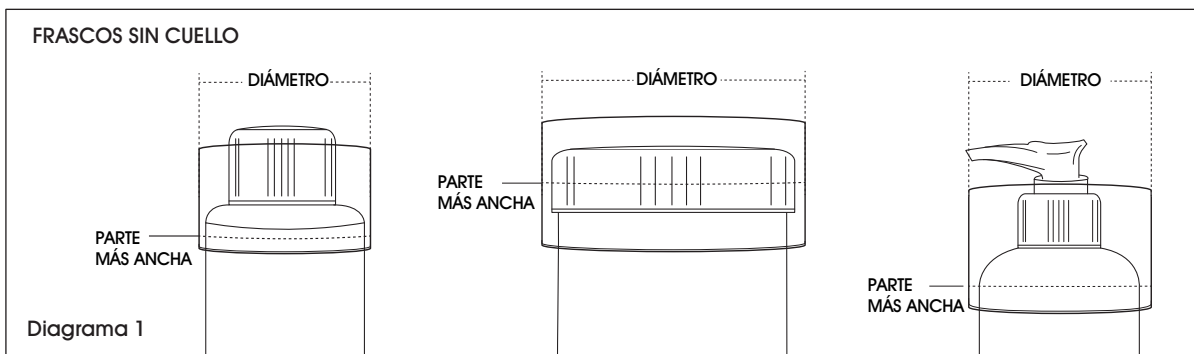
(Vea Diagrama 3 para un ejemplo de medición incorrecta)


 **NOTA:** Si la medida del diámetro obtenida es mayor que el rango que cubre la banda termoencogible, entonces utilice el siguiente tamaño más grande.

**CÓMO USAR**

1. Deslice la banda por encima de la tapa.
2. Aplique calor de forma regular con una pistola de calor H-915 o H-491.
3. La banda se encogerá para adaptarse a la forma del objeto en unos segundos.

 **NOTA:** Para servir como evidencia de alteraciones, las bandas termoencogibles deben abarcar **TANTO** la tapa **COMO** el cuello de la botella.

**SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	RECOMENDACIONES
Las bandas se queman o encogen de forma irregular.	<p>Aplique calor de forma regular a lo largo de toda la circunferencia de la banda termoencogible. Comience y termine a la altura de la perforación.</p> <p> <b>NOTA:</b> No mantenga la fuente de calor fija en un mismo punto durante mucho tiempo.</p>

**INSTRUCTIONS****COMMENT MESURER**

Mesurez le diamètre de la **partie la plus large** du contenant devant être recouvert (y compris les brides, les courbes ou les parties évasées).

(Voir Figures 1 et 2 pour des exemples sur la manière correcte de mesure)

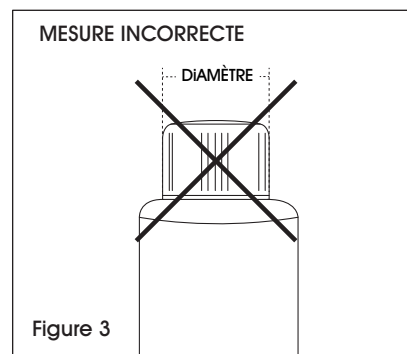
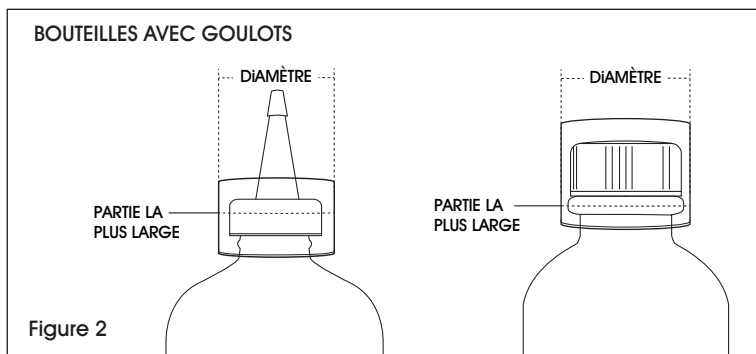
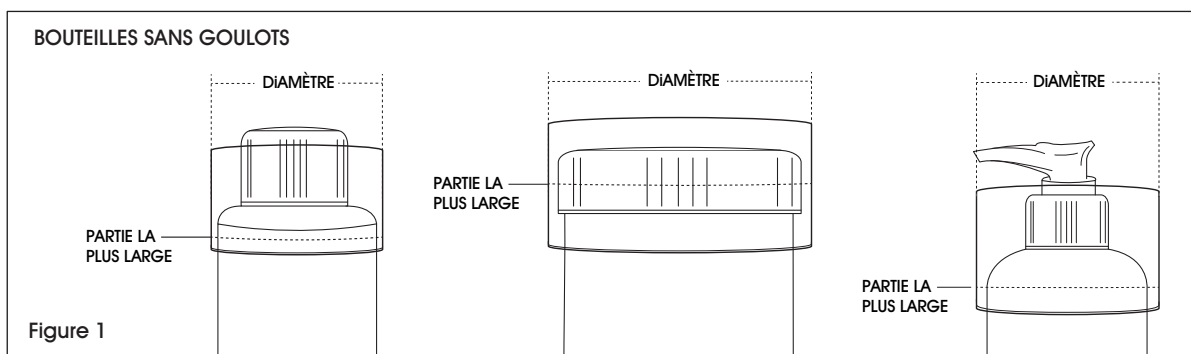
(Voir Figure 3 pour un exemple d'une mesure incorrecte)


 **REMARQUE** : Si le diamètre mesuré est presque égal à la taille maximale convenable à la bande rétractable, utilisez la prochaine grandeur.

**UTILISATION**

1. Glissez la bande sur le bouchon.
2. Appliquez la chaleur uniformément à l'aide du pistolet thermique H-915 ou H-491.
3. Après quelques secondes, la bande se contractera pour s'ajuster.

 **REMARQUE** : Pour être inviolables, les bandes rétractables doivent enserrer le bouchon **ET** le goulot de la bouteille.

**DÉPANNAGE**

<b>PROBLÈME</b>	<b>RECOMMANDATIONS</b>
Les bandes brûlent ou se rétractent de manière irrégulière.	Appliquez la chaleur uniformément autour de toute la circonférence de la bande rétractable. Commencez et terminez à la ligne perforée.   <b>REMARQUE</b> : Évitez de laisser la chaleur trop longtemps au même endroit.